










Referenzliste - Stand Januar 2022




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Kartonfabrik Buchmann 	KM2	Modernisierung Lippke - Messrahmen ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke	➤ Längeregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht (3 Lagen) ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Dampfbegrenzungslogik	➤ Datenanbindung an IBM AS400 ➤ 4 Bedienstationen MRP ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7	August 2003
BASF AG 	VPM	Modernisierung Lippke - Messrahmen ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Asche		➤ Datenanbindung an PLS - PCS7	September 2003
FSK Neuss 	KM5	Installation und Integration von zwei neuen Feuchtesensoren am Messrahmen Poperoller und vor dem Streichwerk in das vorhandene QLS.			April 2004

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Schoellershammer Düren  SCHOELLERSHAMMER	PM3	Lieferung je eines Messrahmens vor LP und Poperoller Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte (Poperoller + LP) ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (VTP,NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	Erweitertes Berichtswesen im Excel-Format <ul style="list-style-type: none"> ➤ Tambourbericht ➤ Ausschussbericht ➤ Stillstandsbericht ➤ Schichtbericht ➤ Tagesbericht ➤ Monatsbericht 	Juni 2004
SIG Combibloc 	BA1110	Modernisierung von 2 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Selektives Auftragsgewicht oben und unten ➤ Rohpapiererkennung 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung der Extruderdrehzahl von insgesamt 5 Extrudern 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in WINCC 	Juni 2004
MM Nikopol AD 	KM1	Modernisierung von 3 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht (Pope und Streichwerk) ➤ Feuchte (Poperoller, Streichwerk, GZ) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (GZ, NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht (4 Lagen, Langsieb und Former) ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 	Juli 2004

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik



Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Euler 	PM3	Feuchtemessung vor LP	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Automatische Querprofilregelung am Stoffauflauf mittels Wasserverdünnung 		August 2004
Frischfaserkarton Baiersbronn 	KM1	Modernisierung von 2 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht (Pope und Presse) ➤ Feuchte ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht (3 Lagen) ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Automatische Querprofilregelung am Stoffauflauf mittels Wasserverdünnung 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in ein bestehendes PLS (WINCC) 	Oktober 2004
Pfleiderer Spezialpapiere 	PM1	Modernisierung von 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot ➤ Feuchte Mikrowelle 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Feuchtemessung an schwarzen Papieren 	Dezember 2004

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Gebr. Hoffsummer Spezialpapier  Papierfabrik Gürzenicher Mühle	PM1 und PM4	Modernisierung von je 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot ➤ Asche 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) vorbereitet ➤ Längsregelung Flächengewicht 		Februar 2005
Papierfabrik Schoellershammer Düren  SCHOELLERSHAMMER	PM5	Lieferung eines Messrahmens vor LP Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte 	Datenanbindung an vorhandenes Alstom PLS Hochtemperaturausführung für Bahntemperaturen < 120°C	April 2005
Julius Schulte Söhne Düsseldorf  SCHULTE Papier + Karton	PM2	Modernisierung von einem Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Stoffauflaufregelung ➤ Diverse Unterlagerte Regler 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in ein bestehendes PLS (WINCC) 	August 2005




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
BASF AG 	VSM	Modernisierung Lippke - Messrahmen ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Asche ➤ Strichgewicht		➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Lieferung und Integration zweier neuer Feuchtesensoren	September 2005
UPM Kymmene Werk Schongau 	PM9	Einseitige Feuchtemessung mit neuem Infrarotsensor MRP – IR 2005		Feuchtemessung in der Trockenhaube. Temperaturen bis zu 120°	Januar 2006
Nettemühle GmbH 	PM2	Lieferung je eines Messrahmens vor Poperoller Messung von ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte	➤ Längsregelung Feuchte ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel	Erweitertes Berichtswesen im Excel-Format ➤ Tambourbericht ➤ Schichtbericht ➤ Monatsbericht	Januar 2006
Pfeleiderer Teisnach 	PM2	Modernisierung von 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot	➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel	➤ Lieferung und Integration eines Fehlstelleninspektionsgerätes für Löcher und Batzen ➤ Integration in die vorhandene PCS7- Umgebung	April 2006





MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Pfleiderer Teisnach 	PM4	Modernisierung von 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 		Mai 2006
 Werk Tornesch	PM2	Modernisierung von 1 Protagon Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Anbindung an VIB Dampfblaskasten und VIB Düsennachbefeuchtung ➤ Anbindung an BDE 	Juni 2006
Julius Schute Söhne Düsseldorf 	PM3	Modernisierung von einem Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Stoffauflaufregelung ➤ Diverse Unterlagerte Regler 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in ein bestehendes PLS (WINCC) 	August 2006

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Frischfaserkarton Baiersbronn 	KM1	Software für Streichküche zur Steuerung des Ablaufes bei der Mischung der Strichfarben. Software unter PCS7 erstellt		➤ Software unter PCS7 erstellt	November 2006
Felix Schoeller Osnabrück 	PM1	Gateway Rechner mit den Schnittstellen für <ul style="list-style-type: none"> ➤ Mesaurex MX Open ➤ Siemens Teleperm ➤ Voith Moduljet ➤ Grossbildanzeige ➤ Web@Kriss - Trend und Archivierungssystem von KRIKO 		Gemeinschaftsprojekt mit KRIKO Engineering, Merzhausen	Dezember 2006
Julius Schute Söhne Düsseldorf 	PM2		Querprofilregelung Feuchte PM2. Ansteuerung eines vorhandenen IR-Trockners.	Konzepterstellung und Realisierung innerhalb von 2 Tagen.	April 2007

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
sia Abrasives Industries AG Frauenfed / Schweiz 	FAB4	Modernisierung eines vorhandenen Qualitätsleitsystems, bestehend aus drei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsbestimmung.		Mehrbereichssensor für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	August 2007
Hahnemühle FineArt GmbH Dassel 	PM2	Lieferung eines MRP-Qualitätsleitsystems mit den Messungen <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke ➤ Füllstoff 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung 		Juli 2007
Julius Schute Söhne Düsseldorf 	PM2		Automatische Querprofilregelung Flächengewicht durch Wasserverdünnung. Lieferung aller Komponenten inklusive Ventilen und Antrieben.		Juli 2007





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
FS Karton Neuss  	KM5	Modernisierung eines Lippke Qualitätsleitsystems mit drei Messrahmen und den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke ➤ Glätte ➤ Strichgewicht 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Feuchte (VTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Stoffauflaufregelung ➤ Diverse Unterlagerte Regler ➤ Querprofilregelung Flächengewicht 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in ein bestehendes PLS (WINCC) ➤ Anbindung an BDE ➤ Integration Web@Kriss - Trend und Archivierungssystem von KRIKO 	August 2007 bis Dezember 2007
Julius Schute Söhne Düsseldorf 	PM3		Automatische Querprofilregelung Flächengewicht durch Wasserverdünnung. Lieferung aller Komponenten inklusive Ventilen und Antrieben. Automatische Querprofilregelung IR-Trockner.		Oktober 2007
August Koehler AG Oberkirch 	KM1	Modernisierung von einem Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Feuchte 	Feuchte über Maschinengeschwindigkeit		November 2007

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
sia Abrasives Industries AG Frauenfed / Schweiz 	FAB4	Entwicklung mehrerer Messgeräte für den Labor- und Produktionsbereich zur Qualitätsbestimmung wichtiger Qualitätsparameter bei der flexiblen Schleifmittelherstellung.		Forschung- und Entwicklungsprojekt	März 2008
Julius Glatz GmbH Neidenfels 	LIPP3	Feuchtemessung mit neuem Feuchtesensor MRP IR 2006 Am trocken und feuchtem Papier		Neuer Feuchtesensor MRP IR 2006	September 2008
Julius Glatz GmbH Neidenfels 	LIPP3	Inspektionseinheit MRP WIS 2008 Geometrische Abmessungen von Beschichtungen Analyse der Oberflächenstruktur der Beschichtung		Löcher, Schmutz, geometrische Abmessungen von Beschichtungen, automatische Etikettierung	September 2008





MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Pfleiderer Teisnach 	PM2	Neuer Feuchtesensor MRP IR 2006		Austausch mit altem System	März 2009
August Koehler AG Oberkirch 	KM1	Integration neuer Dickenmesser MRP TT 2008 in das MRP-QLS		Nach erfolgreicher Probeinstallation erster berührungsloser Dickenmesser MRP TT 2008	April 2009
Pfleiderer Teisnach 	PM1	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008, integriert in MRP QLS.			Juni 2009
BASF SE 	SK	Modernisierung des Superkalander im Technikum Ludwigshafen			Juli 2009

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Frischfaserkarton Baiersbrunn 	KM1	Neuer Feuchtesensor Mikrowelle integriert in Messstelle hinter Presse.			Juli 2009
Pfleiderer Teisnach 	PM2	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008, integriert in MRP QLS.			September 2009
 Werk Tornesch	PM3	Modernisierung von 1 Protagon Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Anbindung an VIB Dampfblaskasten und VIB Düsenachbefeuchtung ➤ Anbindung an BDE <p>Lieferung und Installation innerhalb von 3 Wochen!</p>	August 2009
m-real  Werk Reflex, Düren	PM3	Modernisierung von 2 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Feuchte (VTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht 	Anbindung an VIB	Oktober 2009

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik






Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
 Spezialpapierfabrik Oberschmitt	PM3	Modernisierung von 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Vorbereitung Längsregelung Feuchte 		Dezember 2009
 Spezialpapierfabrik Oberschmitt	PM3	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008, integriert in MRP QLS.		Integration in das MRP QLS	März 2010
 Felix Schoeller Osnabrück	PM1	Erweiterung Gateway Rechner mit den Schnittstellen für <ul style="list-style-type: none"> ➤ Measurex MX Open ➤ Siemens Teleperm ➤ Voith Moduljet ➤ Grossbildanzeige ➤ Web@Kriss - Trend und Archivierungssystem von KRIKO 		Integration neuer Messrahmen	März 2010
 Hamburger Rieger Containerboard	PM2	Einseitige Feuchtemessung mit neuem Infrarotsensor MRP – IRR 2008		Feuchtemessung in der Trockenhaube.	Oktober 2010

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Kartonfabrik Buchmann 	KM2	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008, integriert in MRP QLS.		Inspektion von Decke und Rücken	Oktober 2010
Kartonfabrik Buchmann 	Querschneider Duplex 3	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008		Synchronisiert mit MRP WIS 2008 an der KM	Oktober 2010
Frischfaserkarton Baiersbronn 	KM1	Integration berührungslose Dickenmessung MRP TT2008.			November 2010
MM Gernsbach 	KM1		Automatische Querprofilregelung mittels Wasserverdünnung am Einlagenstoffauflauf	Anbindung an vorhandenes Honeywell Measurex QCS System.	Dezember 2010




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Julius Glatz GmbH Neidenfels  Glatz Feinpapiere	LIPP4	Feuchtemessung mit neuem Feuchtesensor MRP IR 2006 am trocken und feuchtem Papier		Neuer Feuchtesensor MRP IR 2006	April 2011
Julius Glatz GmbH Neidenfels  Glatz Feinpapiere	LIPP4	Inspektionseinheit MRP WIS 2008 Geometrische Abmessungen von Beschichtungen Analyse der Oberflächenstruktur der Beschichtung		Löcher, Schmutz, geometrische Abmessungen von Beschichtungen, automatische Etikettierung	April 2011
Papierfabrik Schoellershammer Düren  SCHOELLERSHAMMER	PM5	Modernisierung von 1 Lippke und einem MRP Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTG) ➤ Längsregelung Feuchte (VTG) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel 	Datenanbindung an PLS Alspa 8000 Datenanbindung an IGA MES-System	Mai 2011

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
 Spezialpapierfabrik Oberschmitt	PM4	Modernisierung von 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Vorbereitung Längsregelung Feuchte 	Vorbereitung für MRP WIS 2008 Bahninspektion	August 2011
MM Baiersbronn 	KM1		Automatische Querprofilregelung mittels Wasserverdünnung am Einlagenstoffauflauf	Anbindung an MRP QLS System. Ersatz einer Neles Controls Ansteuerung.	September 2011
 Spezialpapierfabrik Oberschmitt	PM2	Modernisierung von 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Infrarot 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Vorbereitung Längsregelung Feuchte 	Vorbereitung für MRP WIS 2008 Bahninspektion	Dezember 2011
  Carl Macher GmbH & Co	PM1	Modernisierung von 1 Lippke Messrahmen mit den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte Mikrowelle ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTG) ➤ Längsregelung Feuchte (VTG) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Neuer Dickenmesser MRP TT 2008 		März 2012

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Schoellershammer Düren  SCHOELLERSHAMMER	PM5	Bahninspektion Randrisserkennung		Integration in vorhandenes MRP QLS Sonderlösungen	Februar 2012
LIPtec GmbH Neidenfels  Glatz Feinpapiere	LIPP3	MRP WIS 2008 Bahninspektion		Integration in vorhandenes MRP QLS und WIS 2008	März 2012
LIPtec GmbH Neidenfels  Glatz Feinpapiere	LIPP4	MRP WIS 2008 Bahninspektion		Integration in vorhandenes MRP QLS und WIS 2008	April 2012

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Schleipen  heute Lenk Paper Schleipen	PM	Flächengewicht, Feuchte, Dicke, Füllstoff	MD Feuchte, MD Flächengewicht, CD Feuchte, CD Flächengewicht mittels Wasserverdünnung, Automatische Sortenumstellung	Datenkopplung zu ROIBIX Inspektionssystem und Integration der Defektstellen in Tambourbericht Integration HMX Feuchtescanner Leimpresse in MRP QLS	Mai 2012
August Koehler AG Oberkirch 	VSM	Flächengewicht, Feuchte, Strich, Asche		Modernisierung eines Fremd-QLS	August 2012
Katz Weisenbach 	PM	Flächengewicht, Feuchte, Dicke		Neulieferung eines Komplett-QLS	Februar 2013
MM Baiersbronn 	Duplex D3 D4	Bahninspektion mit Ausschleusung			November 2012

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
MM Baiersbronn 	KM1	Bahninspektion für Decke, Rücken und Durchlicht.		Synchronisiert mit Bahninspektion am Querschneider D3 und D4	Febr. 2013
Landqart AG 	PM2	Flächengewicht, Feuchte, Füllstoff	MD Feuchte, MD Flächengewicht, CD Feuchte, CD Flächengewicht mittels Wasserverdünnung, Automatische Sortenumstellung		Mai 2013
Glatz Neidenfels 	PM5	Flächengewicht, Feuchte, Füllstoff	MD Feuchte, MD Flächengewicht, Automatische Sortenumstellung		Mai 2013

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik



Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungs- zeitraum
Gebrüder Grünewald 	PM	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem			September 2013
Pfeleiderer Teisnach 	PM4	Neue Inspektionseinheit MRP WIS 2008, integriert in MRP QLS.			November 2013
August Koehler SE Oberkirch 	PM4	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem			Dez. 2013
Klingspor AG 	FAB3	Modernisierung eines vorhandenen Qualitätsleitsystems, bestehend aus drei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsbestimmung.		Doppelbereichssensoren Kr85 und Sr90 je Messstelle für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	April 2014




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Spezialpapier Oberschmitt 	PM4	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem		Integration in das MRP QLS	Mai 2014
Neenah Lahnstein 	KAL 3	Berührungslose Dickenmessung an Kalander 3			Mai 2014
Kartonfabrik Buchmann 	KM3	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem			Aug. 2014
August Koehler SE Oberkirch 	SM7	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem			Nov. 2014
Koehler Kehl GmbH 	PM6	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem			Nov. 2014

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Hahнемühle FineArt GmbH Dassel 	PM1	Lieferung eines MRP-Qualitätsleitsystems mit den Messungen ➤ Flächengewicht		➤ Flächengewichtsmessung mittels Röntgengerät < 5kV - genehmigungsfrei	März 2015
Burgo Sarego Italien 	PM	Lieferung von Stellgliedern zur Querprofilregelung an zwei Voith Streichwerken inkl. Engineering.	Querprofilregelung von 2 inline Streichwerken über Bladeverstellung		Juli 2015
Burgo Sarego Italien 	PM	Stand alone Formationsmessung Mittels Bildverarbeitung			Juli 2015
Metsä Tissue Düren 	PM 5	Modernisierung eines vorhandenen Qualitätsleitsystems Flächengewicht, Feuchte 3 Messrahmen	MD Feuchte, MD Flächengewicht, CD Flächengewicht mittels Spindelverstellung,	Datenkopplung zu Siemens PCS7 Integration Protagon Feuchtescanner Leimpresse in MRP QLS	August 2015

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Klingspor AG 	FAB4	Neulieferung eines Qualitätsleitsystems, bestehend aus drei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsmessung.		Doppelbereichssensoren Kr85 und Sr90 je Messstelle für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	November 2015
Wipak ,Walsrode 	FK9	Lieferung eines kompletten Mess- und Regelsystems inkl. Querprofilregelung an 2 Flachfolienextrudern	MD Regelung 2 Stück CD Regelung mittels Heizbolzen	Messung des Flächengewichts mittels Roentgenröhre, < 5kV, genehmigungsfrei.	November 2015
Mersepack 	EB4	Modernisierung eines Qualitätsleitsystems inkl. Querprofilregelung an einem Beschichtungsextruder	1 Stück Querprofilregelung		Januar 2016
Glattfelter Oberschmitt 	PM2	Neues MRP WIS 2008 Bahninspektionssystem		Integration in das MRP QLS	Dezember 2015
Technocell Günzach 	PM14	Feuchtemessung vor Poperoller			November 2015





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Schleipen  heute Lenk Paper Schleipen	PM	Lieferung eines MRP-Bahninspektionssystems		Ansteuerung einer vorhandenen Markiereinrichtung.	Dezember 2015
Weig Karton 	KM6	Feuchtemessung innerhalb Trockenhaube			Mai 2016
Hahnemühle FineArt GmbH Dassel 	Umroller	Lieferung eines MRP-Bahninspektionssystems inkl. Zielhaltesystem für Querschneider		Integriertes Zielhaltesystem für 2 Stück Querschneider.	Juni 2016

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
sia Abrasives Industries AG Frauenfed / Schweiz 	FAB4	Neues Qualitätsleitsystems, bestehend aus drei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsbestimmung.		Mehrbereichssensor für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	August 2016.
Metsä Tissue Düren 	PM 5	Lieferung eines MRP-Bahninspektionssystems			Dezember 2016
Glatz Neidenfels 		Lieferung eines MRP-Zielhaltesystem für Fremdbahninspektionssysteme an der PM und am Roller		2 Lesestationen am Roller für Umkehrbetrieb	November 2016





MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Kartonfabrik Buchmann 	KM3	Modernisierung eines Lippke Honeywell Qualitätsleitsystems mit drei Messrahmen und den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte ➤ Dicke 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Feuchte (VTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht ➤ Koordinierte Geschwindigkeitsumstellung ➤ Automatischer Sortenwechsel ➤ Stoffaufregelung ➤ Diverse Unterlagerte Regler ➤ Querprofilregelung Flächengewicht 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Datenanbindung an PLS - PCS7 ➤ Integration der MRP - Bedienoberfläche in ein bestehendes PLS (WINCC) ➤ Anbindung an BDE ➤ Integration Web@Kriss - Trend und Archivierungssystem von KRIKO 	Dez. 2016
REFLEX 	PM4	Modernisierung eines Lippke Honeywell Qualitätsleitsystems mit drei Messrahmen und den Messung von <ul style="list-style-type: none"> ➤ Flächengewicht ➤ Feuchte 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Längsregelung Feuchte (NTP) ➤ Längsregelung Feuchte (VTP) ➤ Längsregelung Flächengewicht 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Anbindung an BDE ➤ Integration Web@Kriss - Trend und Archivierungssystem von KRIKO 	Febr. 2017
Papierfabrik Schleipen  heute Lenk Paper Schleipen	PM	Lieferung eines MRP-Bahninspektionssystems zum Glättwerksschutz, integriert in das vorhandene MRP System			Mai 2017




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Mayr Melnhof Frohnleiten 	QS 7	Bahninspektion für Rückseite am Querschneider mit automatischer Sortierung			Juli 2017
MM Baiersbronn 	KM1	Feuchtemessung für Rückseitenstrich			Mai 2017
Wipak ,Walsrode 	LR1	Modernisierung vorhandenes QLS System. Ersatz radiometrischer Strahler durch Röntgenröhre mit Röntgenspannung kleiner 5kV.	1 Stück CD Regelung mittels Heizbolzen	Messung des Flächengewichts mittels Röntgenröhre, < 5kV, genehmigungsfrei.	Januar 2018
Metsä Tissue Düren 	PM 5	Retrofit an einer vom Mitbewerber gelieferten Feuchtemessung an der LP.			Oktober 2017





MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Klingspor AG 	FAB3	Neulieferung eines Qualitätsleitsystems, bestehend aus zwei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsmessung am Deckbinder.		Doppelbereichssensoren Kr85 und Sr90 je Messstelle für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	Dezember 2017
Kartonfabrik Buchmann 	KM3	Bahninspektion für Decke an allen noch nicht durch MRP ausgerüsteten Querschneidern mit automatischer Sortierung			Oktober - Dezember 2017
Hahnemühle FineArt GmbH Dassel 	Querschneider	Lieferung eines MRP-Bahninspektionssystems inkl. Reader für das vorhandene MRP Zielhaltesystem an einem neuen Pasabahn Querschneider.			November 2017
Glatfelter Ober-Schmitt 	PM2 PM3 PM4		Integration einer automatischen Querprofilregelung mittels Lippenverstellung		Jan. 2018





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Smurfit Kappa Zülpich 	PM4	Randrißdetektor PM4			Juni 2018
Mayr Melnhof Frohnleiten 	QS4 QS9	Bahninspektion für Rückseite am Querschneider mit automatischer Sortierung		Nachdem im Vorjahr QS7 ausgerüstet wurde werden dieses Jahr zwei weitere QS ausgerüstet.	Mai 2018
Fislage 	EB2	Infrarot-Beschichtungsmessung Flächengewichtsmessung Totalprodukt.	Querprofilregelung		Mai 2018
Metsä Tissue Düren 	PM 5	Web-Monitoring System von Papertech an der PM5		MRP war Lieferant als "turn-key-Installation"	März 2018
Georgia Pacific  heute Glatfelter Steinfurt	PM2	Zielhaltesystem mit Lesestationen für 2 Roller			Juli 2018



Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Georgia Pacific  Georgia-Pacific heute Glatfelter Steinfur t	PM2	Qualitätsleitsystem mit - Flächengewicht - Binder und PE-Messung - Dickenmessung			November 2018
sia Abrasives Industries AG Frauenfed / Schweiz  ABRASIVES	FAB3	Neues Qualitätsleitsystems, bestehend aus drei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsbestimmung.		Sensoren für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 3000 g/m ²	Dezember 2018.
Papierfabrik Schoellershammer Düren  SCHOELLERSHAMMER	PM6	Bahninspektion Randrisserkennung			September 2018

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik




Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Glatz Neidenfels 	PM6	Flächengewicht, Feuchte, Füllstoff Feuchte LP Scanner	MD Feuchte, MD Flächengewicht, Automatische Sortenumstellung		Juni 2018 und November 2018
Koehler SE Oberkirch 	Versuchsstreichmaschine	Neues MRP QLS mit 2 Messstellen - Flächengewicht - Feuchte - Strichgewicht			Nov. 2018
Pfeiderer Teisnach 	PM4	Neue Feuchtemessung			August 2018
Pfeiderer Teisnach 	PM2	Querprofilregelung PM2			November 2018

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Carl Lenz 	Papiermaschine	Neues MRP QLS mit 1 Messrahmen - Flächengewicht lutro - Feuchte - Flächengewicht otro			Dezember 2018
Carl Macher 	PM	Querprofilregelung PM an neuem Bellmer Vatho Stoffauflauf			Juni 2019
Hamburger Rieger Trostberg 	PM2	2 Feuchtemessungen in der PM - GZ - Curtain Coater			September 2019 und November 2019
Euro Composites SA 	Printer 4	Neue Auftragsmessung mittels industrieller Bildverarbeitung.		➤ Flächengewichtsmessung mittels industrieller Bildverarbeitung.	September 2020





Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Hahнемühle FineArt GmbH Dassel 	PM3	Lieferung eines MRP-Qualitätsleitsystems mit den Messungen ➤ Flächengewicht		➤ Flächengewichtsmessung mittels Röntgengerät < 5kV - genehmigungsfrei	September 2019
sia Abrasives Industries AG Frauenfed / Schweiz 	FAB5	Neues Qualitätsleitsystems, bestehend aus drei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsbestimmung.		Sensoren für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 3000 g/m ²	Dezember 2019.
Glatfelter Steinfurt 	PM1	Retrofit des bestehenden Qualitätsleitsystem mit - Flächengewicht - Binder-Messung - Dickenmessung			Dezember 2019




MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Glatz Neidenfels  Glatz Feinpapiere	PM2	Retrofit des bestehenden Qualitätsleitsystems mit - Flächengewicht - Feuchte - Füllstoff Feuchte LP Fix-Position	MD Feuchte, MD Flächengewicht, Automatische Sortenumstellung		Mai 2020
Glatz Neidenfels  Glatz Feinpapiere	PM8	Retrofit des bestehenden Qualitätsleitsystems mit - Flächengewicht - Feuchte - Füllstoff Feuchte LP traversierend	MD Feuchte, MD Flächengewicht, Automatische Sortenumstellung		Juni 2020
Glatz Neidenfels  Glatz Feinpapiere	PM6	Lieferung eines neuen MRP-Bahninspektionssystems inkl. Integration in das vorhandene MRP-QLS und Zielhaltesystems in die Bedienoberfläche.			Juli 2020

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Papierfabrik Drewsen  DREWSEN SPEZIALPAPIERE	PM5	Zielhaltesystem mit Druckstation an PM5 und 2 Stück Lesestationen an Umroller 5		Fremdbahninspektionssystem E&L	Juli 2020
Weig Karton  WEIG KARTON	KM3	Modernisierung QLS KM3 – Messrahmen Poperoller. <ul style="list-style-type: none"> - Flächengewicht - Feuchte - Dicke - Glätte 		Anbindung an vorhandenes Alcont PLS System	Dez 2010
Landqart AG  Landqart swiss • security • paper	PM1	Messrahmen MRP OIII mit <ul style="list-style-type: none"> - Flächengewicht - Feuchte - Füllstoff - Dicke 	MD Feuchte, MD Flächengewicht, MD Füllstoff Automatische Sortenumstellung		Dez. 2020
Koehler Kehl GmbH  Koehler	PM6	Erweiterung MRP WIS um zwei Auflichteinheiten für Ober- und Unterseite			März 2021

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
 <p>Fislage</p>	EB1	Infrarot-Beschichtungsmessung Flächengewichtsmessung Totalprodukt.	Querprofilregelung		März 2021
 <p>Wipak ,Walsrode</p>	LR1	Austausch rechnereinheit und I/O Ebene inkl. Software an einem vorhandenen QLS System.	1 Stück CD Regelung mittels Heizbolzen	Messung des Flächengewichts mittels Röntgenröhre, < 5kV, genehmigungsfrei.	Mai 2021
<p>Mayr Melnhof Frohnleiten</p> 	QS10 QS11	Bahninspektion für Rückseite am Querschneider mit automatischer Sortierung für Doppelbahnbetrieb			Febr. 2022
<p>Hollingsworth & Vose</p>  <p>Hollingsworth & Vose <i>Advanced Materials for a Cleaner World®</i></p>	PM4	Messrahmen MRP OI mit - Flächengewicht	MD Flächengewicht,		Aug. 2021

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
Klingspor AG 	FAB4	Neulieferung eines Qualitätsleitsystems, bestehend aus zwei traversierenden Messstellen mit den Sensoren zur Flächengewichtsmessung am Deckbinder.		Doppelbereichssensoren Kr85 und Sr90 je Messstelle für den Flächengewichtsbereich von 100g/m ² bis 4000 g/m ²	Dezember 2021
Surteco Laichingen 	ESH4	Neulieferung einer Online Glanzmessung an Dekorpapieren.		Einbindung eines Zehntner Glanzsesnors	August 2022
Technocell Osnabrück 	ET6	Neulieferung eines Qualitätsleitsystem zur PE- und Feuchtemessung.	QPR Regelung über ER-WE-PA	Diverse Datenkopplungen	September 2022

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Kunde	Maschine	Messungen	Regelungen	Besonderheiten	Durchführungszeitraum
-------	----------	-----------	------------	----------------	-----------------------