

MRP - Messen Regeln Prüfen Automatisierungstechnik

Beschreibung



MRP-ST LAB COL 2015 - Farbmessung für MRP-Schnettler Prüfstrasse

Farbmessung für die MRP-Schnettler Prüfstrasse

Die Labor-Farbmessung wird in der automatischen Prüfstrasse von MRP-Schnettler mit dem gerät MRP-ST LAB COL 2015 durchgeführt. Dabei ist die Farbe von Papier- und Karton ein bedeutender Qualitätsparameter. MRP-Schnettler bieten ein Farbmessgerät für eine präzise Messung von Farben, Helligkeit, Opazität, Gelbgrad und Weißgrad von Zellstoff, Papieren und Kartonbahnen für die Papierherstellung.

Kennzeichen / Merkmale

Die in der automatischen Prüfstrasse integrierte Farbmessung kennzeichnet sich durch folgende Merkmale:

- zerstörungsfrei

- Zweistrahlverfahren mit UV-Filter zur Auswertung der UV-Anteile

Physikalisches Prinzip

Bei der Farbmessung wird ein Spektralfotometer eingesetzt, welches eine perfekte Übereinstimmung mit den in der Papier- und Zellstoffindustrie gebräuchlichen ISO Standards ISO 2469 und ISO 2470. Es verfügt über eine d:0° Messgeometrie (diffuse Beleuchtung:0° Beobachtung) mit Glanzabschluss (SCE) sowie eine feste 30mm Messblende wie in den ISO Papier-Normen 2469 und 2470vorgeschrieben.

Messgenauigkeiten:

Typ	MRP-ST LAB COL DC
Spektraler Messbereich	360-700 nm
Auflösung intern	2nm
Messöffnung	30 mm
Lichtquelle	Auf etwa D65 gefiltertes gepulste Xenon-Blitzlampe
Messgeometrie	Diffus 0°
UV-Sperrfilter	420 nm

MRP Automatisierungstechnik GmbH
Otto-Lilienthal-Strasse 2
D-56751 Polch

Schnettler Technologies
Wilhelm-Ruppert-Str. 38

D-51147 Köln

Telefon: +49 (0) 2654 / 88091-0
Telefax: +49 (0) 2654 / 88091-299
e-mail: info@mrp-at.de
Internet: www.mrp-at.de

Telefon: +49 (0) 2203 9618948
Mobil: +49 (0) 179/7643074

e-mail: info@schnettler-technologies.de
Internet: www.schnettler-technologies.de